

1. Woda używana do moczenia kalkomanii, powinna mieć małą zawartość składników mineralnych (wskazana woda zdemineralizowana lub destylowana) i temperaturę 18-25°C.

2. Czas moczenia kalkomanii powinien być możliwie krótki tak aby kalkomania przesuwała się po powierzchni papieru podłożowego i nie powinien przekraczać 5 min. Zbyt długie moczenie kalkomanii powoduje uwalnianie się filmu klejowego, który może być przyczyną problemów podczas wypalania.

3. Kalkomanie nakłada się na czyste powierzchnie: brak kurzu, zanieczyszczeń organicznych, powłok uszlachetniających oraz pozbawione nalotów. W skrajnych przypadkach zaleca się umyć wyrób wodą z dodatkiem detergentów, 5% kwasem octowym lub przepalić wyrób przed nanoszeniem kalkomanii.

4. Po naniesieniu kalkomanii na wyrób - poprzez zsunięcie jej z papieru odbijankowego - należy dokładnie usunąć resztki wody i ewentualne pęcherzyki powietrza, za pomocą miękkiej gumki lub bawełnianej szmatki.

5. Wysuszyć kalkomanie w temperaturze 50°C, przez 30 - 60 minut lub w temperaturze pokojowej przez 24 godz.

6. W przypadku nakładania kalkomanii na powierzchnie matowione, wymagane jest zastosowanie specjalnego kleju, który wygładza powierzchnię i zwiększa przyczepność kalki. W tym celu należy:

- Nanieść klej na powierzchnię wyrobu - gąbka, pędzel itp.
- Na mokry klej nałożyć kalkomanie.
- Dokładnie wygładzić powierzchnię kalkomanii.
- Usunąć ślady kleju poprzez przetarcie wilgotną ściereczką.
- Suszyć kalkomanie przed wypałem co najmniej 24 godz.

7. W celu zwiększenia odporności na zmywanie kalkomanii niskotemperaturowej z podłoży ceramicznych należy:

- Przed nałożeniem kalkomanii na dekorowaną powierzchnię nanieść 3% roztwór preparatu 80 4516.
- Na mokry roztwór nałożyć kalkomanie.
- Dokładnie wygładzić powierzchnię kalkomanii
- Dokładnie przetrzeć powierzchnię dekoracji mokrą ściereczką lub gąbką, w celu uniknięcia tworzenia się nalotu.
- Wysuszyć kalkomanie co najmniej 24 h
- Testy zmywania przeprowadzić przynajmniej 48 h po utwardzeniu.

8. Przed utwaleniem termicznym z kalkomanii organicznej zdjęć lakier zdieralny poprzez podważenie brzegu lakieru ostrym narzędziem. W przypadku powierzchni, na których przyczepność kalkomanii niskotemperaturowej jest utrudniona zaleca się przed ściąganiem lakieru zdieralnego wstępne podsuszenie w temp. 80 -100 st C przez 15-20 minut.

9. Utwalić termicznie kalkomanie w zależności o rodzaju.