



## Odporne farby na emalię

W tych informacjach technicznych została przedstawiona seria farb emalierskich Indio. Farby te posiadają doskonałe właściwości do zastosowania we wszystkich konwencjonalnych technikach nanoszenia jak: sitodruk (pośredni i bezpośredni), natrysk, malowanie ręczne i maszynowe.



### Sitodruk

Do druku farb zaleca się stosowanie siatek poliestrowych 73-120 nitek/cm (185-304 mesh/inch) lub stalowych VA 110-140.

### Natrysk

Zawiesiny do natrysku można stosować zarówno na bazie mediów wodnych jak i oleistych.

### Malowanie maszynowe

Do malowania maszynowego najczęściej są stosowane zawiesiny wodorocieńczalne. Gotowe pasty do tego rodzaju zastosowania można rozcieńczać wodą destylowaną lub alkoholem do dopasowania odpowiedniej lepkości.

Farby powinny być przechowywane w suchym miejscu, w pojemnikach starannie zamkniętych. W celu uniknięcia zawilgocenia farby, poleca się przed jej zapastowaniem dokładne wysuszenie proszku w temperaturze ok. 130°C.

### Zdolność do mieszania

Wszystkie farby, nawet te zawierające kadm, są mieszalne między sobą.

W celu sporządzenia odcieni pastelowych kobalt 12 1300 powinien być tylko rozjaśniany białą 19 810, w przeciwnym razie mogą powstać zabrudzone odcienie niebieskiego. Inne kolory pastelowe można osiągnąć przez dodatek białej 19 191.

### Warunki wypalania

Farby Indio można wypalać w zależności od emalii od 750-850°C. Farby Indio posiadają wysoką stabilność wypalową i są względnie niewrażliwe. Tego rodzaju nieprawidłowości mogą powstawać najczęściej wskutek użycia nieodpowiedniego zaprawiacza, w przypadku za krótkiego, ostrego wypału i nieodpowiedniej jakości stali i emalii.

### Odporność

Odporność na zmywanie w zmywarkach zgodnie z testem EN 12 875 1/2 może zostać poprawiana przy zastosowaniu odporniejszej emalii kryjącej i nadruku farby o średniej i znacznej grubości oraz przez wypał w górnych granicach 820°C.

W testach laboratoryjnych farby serii Indio nie wykazują żadnych zmian pod wpływem działania kwasów (3% HCl, 20°C, 5h).

W teście z kwasem chromowym (400 g H<sub>2</sub>CrO<sub>4</sub> + 20 g H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 96% na 1 litr wody destylowanej, 5 minut, 40-50°C) jest to test do określenia odporności w łaźniach galwanicznych - farby Indio nie wykazują żadnych uszkodzeń.

**Wymywalność metali ciężkich**

Emisja metali ciężkich zależy od składu szkliva, warunków wypalania (cyklu wypału, atmosfery wypału) sposobu położenia farby. Zaleca się, aby każdy użytkownik sprawdził wielkość emisji metali ciężkich w swoim przypadku, pod względem zgodności z obowiązującymi normami.

Wskazówki odnośnie bezpiecznego obchodzenia się z produktami zawierają karty charakterystyki dostępne dla każdego preparatu.

Podane wzorniki przedstawiają tylko przybliżone kolory farb Indio:



11 1300



11 1301



12 676



12 1300



12 1301



13 1300



13 1301



14 1300



16 1300



16 1301



17 1300



17 1301



17 1302



77 505



77 810

Tabela 1: Farby serii Indio

Nr produktu	Kolor	Oznaczenie koloru wg Pantone
11 1300	niebieskozielony	323 C
11 1301	szmaragdowy	3415 C
12 676	kobaltowoniebieski	541 C
12 1300	kobaltowoniebieski	647 C
12 1301	cyan	3015 C
13 1300	żółty	101 C
13 1301	żółty - Cd	108 C
14 1300	czarny	Black 2C2 x
16 1300	brązowy	1685 C

Nr produktu	Kolor	Oznaczenie koloru wg Pantone
16 1301	terracota	145 C
17 1300	czerwony - Cd - ciemny	186 C
17 1301	czerwony - Cd	Warm Red C
17 1302	pomarańczowoczerwony - Cd	1505 C
19 191	biały	
19 810	biały	
77 505	purpurowy	208 C
77 810	różowy	493 C

gwarantujemy jakość.etc

Informacja przygotowana na podstawie oryginalnych materiałów  
producenta - Indio Resistente Dekorfarben fuer Email  
Technische Information DF10 04/06

ETC sp. z o.o.  
ul. Drukarska 14  
27-400 Ostrowiec Św.  
tel.: 41 26 36 810  
fax: 41 26 36 813

IT/OT/1.72/wyd-4/12.06