



W sprawie szczegółowych porad dotyczących aplikacji i techniki sitodrukowej proszę kierować się do naszego serwisu technicznego.

### Dane techniczne dotyczące kolekcji farb bezołowiowych

#### Kolekcja VNR plus

Nowopowstały System VNR plus stanowi naturalną ewolucję Kolekcji VNR.

Istotnie, System VNR plus wykazuje godną uwagi poprawę w odniesieniu do odporności na zasady, co zwiększa jego jakość, czyniąc go najbardziej znanym bezołowiowym systemem do butelek wielokrotnego użycia.

#### Główne zastosowanie

Te bezołowiowe farby są zalecane do dekorowania szkła opakowaniowego sodowo-wapniowego, szczególnie butelek zwrotnych wielokrotnego użytku. Są one najtrwalszą kolekcją bezołowiową spośród tych, które oferujemy do opakowań.

#### Skład chemiczny

Farby w tej kolekcji nie zawierają dowolnych ilości dodatku metali ciężkich Pb, Cd, Hg i Cr (VI).

Wyjątkiem są farby zielona, żółta, czerwone i pomarańczowe zawierające kadm (oznaczone \*poniżej), które muszą zawierać pigmenty kadmowe w celu dostarczenia na rynek farb o wymaganych kolorach.

Jakkolwiek, do szkła dekorowanego przy użyciu tych farb kadmowych na stosunkowo małych powierzchniach, zawartość metali ciężkich w tym artykule jest zgodny z całkowitą ilością wyszczególnioną w Dyrektywie Unii Europejskiej dotyczącej opakowań 94/62/EC.

#### Zakres mieszalności farb między sobą

Poniżej wymieniona lista produktów nie jest wyczerpująca. Da ona szybki przegląd pewnych osiągalnych kolorów. O informacje dotyczące ich dostępności proszę zgłosić do naszego lokalnego biura obsługi klienta.

Kolor	Numer	Kolor	Numer
Zielony	VNR 1409*	Czerwony Coca cola	VNR 7418*
Zielony	VNR 1414*	Niebieski Sprite	VNR 2416
Niebieski kobaltowy	VNR 2403	Niebieski Fanta	VNR 2403
Niebieski	VNR 2419	Zielony Fanta	VNR 1412
Żółty	VNR 3414*	Żółty Sprite	VNR 3417
Żółty	VNR 3417	Pomarańczowy Fanta	VNR 7419*
Czarny	VNR 4403		
Brazowy	VNR 6407		
Czerwony	VNR 7420*	Niebieski Pepsi	VNR 2417
Pomarańczowy	VNR 7422	Czerwony Pepsi	VNR 7424
Biały	VNR 9407	Zielony Mirinda	VNR 1415
Topnik	VNR 401		
Lodowy - imitacja trawienia	VNR 9316	Biały	VNR 9407

Te farby są mieszalne ze sobą w obrębie grupy. Zalecamy przeprowadzenie wstępnych testów z mieszankami farb z tej kolekcji przed dopuszczeniem ich do produkcji, szczególnie dla mieszanek czerwonych i żółtych farb zawierających kadm (oznaczonych\*) z innymi farbami.

Farby z różnych Kolekcji nie powinny być mieszane między sobą.

Nasz serwis techniczny oferuje również pełny serwis pomiaru koloru na życzenie klienta.

#### Współczynnik rozszerzalności termicznej (C.o.E.)

Współczynnik rozszerzalności termicznej mierzony na podstawie systemu fryt wynosi  $87 (+/- 4) \cdot 10^{-7} K^{-1}$ . Ten system jest odpowiedni dla większości związków chemicznych używanych w produkcji butelkowego szkła sodowo-wapniowego.

Do dekorowania butelek, które muszą wytrzymać silne ciśnienie wewnętrzne lub znaczące naciski mechaniczne, zalecane jest przeprowadzenie wstępnych prób, takich jak test rozrywania ciśnieniowego, w celu zapewnienia zgodności z wymaganymi wzorcami.

Zalecane warunki wypałów

Od 630 do 650°C (1165-1180°F) w cyklu trwającym 1-1,5 h lub dłuższym, w zależności od typu pieca jak i ilości wypalanych naczyń. Zalecamy atmosferę utleniającą w piecu aby uzyskać optymalny wygląd i wyblyszczzenie po wypale. Ważne jest utrzymanie dobrej wentylacji i efektywnej ekstrakcji gazów pochodzących ze spalania oraz produktów rozkładu medium.

gwarantujemy jakość.etc