



## Kolekcja VN

### Główne zastosowanie

Te bezołowiowe farby są zalecane do dekorowania pojemników na kosmetyki i perfumy.

### Skład chemiczny

Farby tej kolekcji nie zawierają dowolnych dodatków metali ciężkich Pb, Cd, Hg i Cr (VI).

Wyjątkami są zawierające kadm farby: zielona, żółta, czerwone i pomarańczowe (oznaczone \* poniżej), które wymagają obecności pigmentów kadmowych aby dostarczyć kolory, na które jest zapotrzebowanie na rynku.

Jakkolwiek, do szkła dekorowanego za pomocą tych kadmowych farb na stosunkowo małej powierzchni, zawartość metali ciężkich w produkcie jest zgodna z całkowitą ilością określoną w Dyrektywie Unii Europejskiej dotyczącej opakowań 94/62/EC.

### Zakres mieszalności farb w obrębie kolekcji

Poniżej wymieniona lista produktów nie jest wyczerpująca. Da szybki przegląd po głównych dostępnych kolorach.

W celu uzyskania informacji na temat dostępności tych produktów, proszę kontaktować się z naszym lokalnym działem obsługi klienta.

Kolor	Numer
Zielony	VN 1301
Zielony	VN 1306
Niebieski	VN 2305
Kobaltowy niebieski	VN 2301
Żółty	VN 3301*
Czarny	VN 4300
Brązowy	VN 6301
Ciemnoczerwony	VN 7301*
Czerwony	VN 7300*
Pomarańczowy	VN 7315*
Biały	VN 9320
Topnik	VN 821
Lodowy imitacja trawienia	VN 9301

Te farby są mieszalne ze sobą w obrębie kolekcji. Zalecamy przeprowadzenie wstępnych testów przed przeprowadzeniem produkcji z mieszankami z tej kolekcji, szczególnie dla mieszanek kadmowych farb czerwonych i żółtych z innymi farbami.

Nasz serwis techniczny oferuje pełną usługę pomiaru koloru na życzenie klienta.

### Współczynnik rozszerzalności termicznej (C.o.E.)

C.o.E. mierzony na podstawie systemu fryt wynosi  $91 (+/-4) \cdot 10^{-7} K^{-1}$ . Ten system jest odpowiedni dla większości związków chemicznych stosowanych do produkcji butelek szklanych sodowo-wapiennych.

Dla dekorowanych butelek, które muszą wytrzymać silne ciśnienie wewnętrzne lub znaczne naciski mechaniczne, zalecane jest przeprowadzenie prób wstępnych, takich jak testy rozrywania ciśnieniowego, w celu zapewnienia zgodności z wymaganymi standardami.

### Zalecane warunki wypalowe

Od 580 do 600°C (1075-1110°F) w cyklu trwającym 1-1,5 h, z okresem przetrzymania 10 min.

Farby z tej kolekcji stracą połysk jeśli będą wypalane w temperaturze powyżej 600°C.

Zalecamy atmosferę utleniającą w celu uzyskania optymalnego wyglądu, połysku i jaskrawości koloru po wypale. Ważne jest zapewnienie dobrej wentylacji i efektywna ekstrakcja gazów pochodzących ze spalania i produktów rozkładu medium.